Brushite(CaP) Coating vs 일반 HA Coating



일반 HA Coating

• Hydroxyaphatite의 결정화율을 증가시킴으로서

코팅 층의 박리와 균열을 막아 장기적 안전성을 향상.

Hydroxyapatite
는 Calcium
–Phosphate

중 가장 용해가 안된다(비 흡수성).

Brushite(CaP) Coating vs 일반HA Coating

칼슘과 인산염 이온이 포함된 수용액 속에서 임프란트 표면에 전기화학적 방법 으로 생체활성이 우수한 Brushite(CaP)를 15±5㎢두께의 얇은 층으로 침전시키는 코팅공법

Brushite(CaP) Coating

일반 HA Coating

플라즈마 용사로 HA 코팅 후 고압 열수처리 (high pressure process)와 침출처리 (leaching process)로 HA 결정화율을 97%이상으로 높이는 코팅공법

코팅공법

- 실온에서 코팅
- 전기화학적 반응

• 플라즈마 용사 시 15,000 ℃이상의 고온발생

- 플라즈마 용사후 282℃~300℃.
- 925(65Kgf/cm2)~1,100psi(77Kgf/cm2)에서 후처리

5% 미만의 Hydroxyapatite(CaP)와 95%이상의 Brushite로 구성 Ca와 P의 비율이 1.1±0.1

Brushite란?

코팅성분

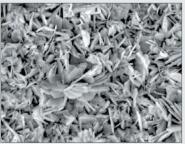
유아의 뼈는 성인의 뼈보다 재생속도가 빠르다. 원인을 분석해 본 결과 재생이 진행중인 파절된 유아의 뼈에서 Brushite가 발견되었고 유아의 뼈에 함유되어 있는 Brushite(CaHPO4)는 HA의 전구체로서 Ca와 PO4의 이온저장 기 역할을 하게되어 임프란트 표면에서 높은 이온 밀접도를 유지하여 골재생 및 광화작용(골유착)을 촉진한다. 또한, 조골세포 배양실험에서 Brushite는 HA와 비교하여 단백질 생성과 ALP활동 을 보였다. (ALP: Alkaline Phospatase란 알칼리성 pH에서 인산화합물을 가수분해하는 효소로서 ALP를 측정하면 골의

95%이상의 Hydroxyapatite와 5%미만의 Amorphous Calcium Phosphate(ACP)로 구성

Hydroxyapatite란?

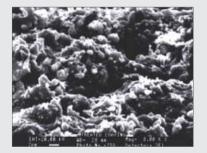
순수합성 HA는 대기에서 칼슘, 인, 산소와 수소가 특별하게 배열된 결정체(crystalline)구조로서 이식했을 때 뼈와 화학적 결합을 이끌어내는 생체활성 재료이다.

표



새로운 형성상태를 알 수 있음)

동안 지속적인 혈액의 침투를 촉진(모세관효과) 시켜 높은 활성표면을 유지



골융합

기계적 특성

젖음성

Brushite(CaP) Coating

• Brushite의 높은 용해도로 인한 칼슘농도의 증가로 신생골 형성이 촉진됨.

- Brushite는 생체적 환경에서 용해가 잘되는 흡수성임.
- 따라서 식립후 6~12주 내에 코팅층은 신생골로 대체됨으로 코팅층 박리의 우려가 전혀 없음.
- Brushite는 생체적 환경에서 용해가 잘 된다(흡수성).
- CaP가 없는 37°C의 생체완충용액에서 7일 후에 Brushite(CaP)코팅층의 감소는 18.3%이다.

1) 두께(실제품)

2) 전단강도: 37.4±6.5MPa

-나사산 : 137.7 ±14.5 μm 2) 전단강도(ASTM F1044) : 13MPa -나시골: 30.42±6.18 μm

3) 피로도 시험(ASTM F1659)1,000만회) - 층간 분리없음.

- 피로도 저하 없음.

1) 두께: 15±5um

• 높은 용해도와 제어된 흡수 (코팅의 흡수와 신생골 대체가 동시에 진행) • 20㎞정도의 얇은 코팅층

- 용이하게 표면적을 넓힐 수 있는 미세결정구조
- 다공성 임프란트 구조와 임프란트의 복잡한 형상에 대한 100%적용
- none-line-sight process



- 용사과정에서 HA파우더의 열적분해
- 성분과 결정구조의 변화
- 국부적으로 상이한 용해도
- 코팅의 불균일
- 임프란트 표면에 약한 부착과 이로 인한 탈락가능성
- 하중을 지탱할 수 없음
- 50 μm이상의 높은 두께
- 다공성표면과 복잡한 형상을 가진 임플란트에 부적합한 line-of-sight process
- 높은 결정화율로 인한 비용해성

Osseointegration of **BioTite-H**



RBM 표면처리 + Brushite(CaP)전기화학적 침전

BioTite-H Coating은 유럽에서 **임상적으로 안전성, 유효성이 검증된** 독일기술로 독일 현지에서 생산합니다.

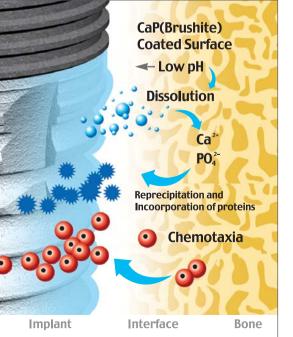


BioTite-H | Dual Surface

RBM (Resorbable Blast Media)표면처리 Ca3PO4를 Blasting Media로 사용하여 거칠기가 Ra1.2~1.5로 임플란트 표면을 처리.

Brushite(CaP) 전기화학적 침전.

칼슘과 인산염 이온이 포함된 상온의 전해액 속에서 임프란트 표면에 전기화학적 침전공법으로 Brushite(CaP)를 15±5μm두께의 얇은 층으로 균일하게 임프란트의 RBM 표면 위에 침전.



BioTite-H | 골유착 메커니즘

- 모세관 효과에 의한 풍부한 혈액공급
- 코팅층의 용해로 임프란트 표면에서 Ca⁺, PO4²⁻ 이온의 농도증가
- •임프란트 표면의 혈액 내에 조골세포 증가
- 임프란트와 뼈사이의 골유착 속도 증대



골질이 좋지 않은 Case에 강력한 처방!



♦ 바이오타이트++1의 적용

- 생체적 환경에서 용해가 잘 되는 우수한 흡수성
- •코팅층은 신생골로 대체되어 코팅층의 박리우려가 전혀 없음
- •BIC(Bone Implant Contact)비율이 높음 (Brushite 73%, RBM 50%)
- 골질에 상관없는 우수한 성공률
- Early / Immediate I cading처럼 빠른 골융합이 필요한 경우

[Case 1] 하악 구치부에서 발치 후 즉시로 BioTite-H Implant 식립



그림 1 | 수술 전 Panorama



그림 2 | 하악 우측 구치부, 3 unit bridge의 그림 3 | 지대치를 제거하고 BioTite-H 예후가 불량하여 제거하고 임프란트를



Implant (5.3×10mm)를 즉시로 식립



그림 4 | 골이식재를 골결손부에 채움



그림 5 | Suture를 시행



그림 6 | 수술후 Panorama



그림 **7** | 시술 한달 반 후에 Second surgery 그림 **8** | 임시 보철물 시했하고 Abutment 체결



[Case 2]



그림 9 | 최종 보철물 장착전 그림 10 | Cement 유지형태

상악 구치부에 BioTite-H Implant 식립



그림 2 | 발치 한달 후의 Panorama

그림 3 | BioTite-H (4.5×14mm) 식립. One-stage방식으로 healing abutment 노출



그림 4 | Abutment 연결



그림 5 | 최종 보철물 완성

그림 1 | 시술 전 Panorama

BioTite-H Clinical case

빠르고 탁월한 골융합 / 골질에 관계없는 우수한 성공률 / 박리문제 해결

Brushite(CaP) Coating은 생체적 환경에서 용해가 잘 되고, 흡수성 (Brushite성분의 흡수와 신생골 대체가 동시에 진행)이 뛰어나 골질이 좋지 않은 부위에 더욱 빠르고 안정된 골유착을 얻을 수 있습니다.

[Case 3] 이전 임프란트 실패부위의 Brushite(CaP) coating 임프란트를 이용한 재식립



그림 1 | 기존 임프란트 제거 후 연조직 치유 그림 2 | 피판거상 상태







그림 3 | BioTite-H 임프란트(4.5×12mm) 그림 4 | BioTite-H 임프란트(4.5×10mm)

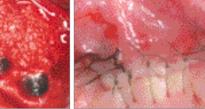


그림 5 | BioTite-H 임프란트식립 중인상태 그림 6 | 임프란트 식립 후 결손부위가 관찰된다 그림 7 | 자기골과 인공골을 이용한 골이식술을 그림 8 | 봉합후의 상태

그림 10 | 최종인상을 위해 픽업 인상용

Coping체결한 상태

시행한 상태







그림 11 | 부분의치 하방을 지지하기 위한 그림 12 | 의치를 장착한 상태 임프란트 상부구조물, 가운데 로케이터를



그림 9 | 2차 수술상태

